

INSTRUKCJA OBSŁUGI OBROTNIKÓW BY 50/100/100T/100C/300/600/600H/1200



INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA.

UWAGA : przed przystąpieniem do pracy należy bezwzględnie uziemić obrotnik do gniazda uziemiającego oraz w przypadku prowadzenia prac spawalniczych bezwzględnie podłączyć zacisk masowy obrotnika z przewodem masowym spawarki

OSTRZEŻENIE: Przy eksploatacji sprzętu z obrotowymi głowicami roboczymi zawsze należy przestrzegać wszystkie podstawowe zasady bezpieczeństwa dla uniknięcia ryzyka wypadku.

OCHRONA OSOBISTA. Środowisko zastosowania maszyny może wymagać stosowania kasków, butów ochronnych, ochraniaczy, specjalnych ubrań ochronnych itp. środków ogólnej ochrony osobistej.

OKULARY OCHRONNE (przyłbica spawalnicza). Zabrania się rozpocząć pracę maszyną bez okularów ochronnych.

ZASADY UBIERANIA. Zabrania się pracy w luźnych strojach oraz w biżuterii. Mogą one zostać zaczepione przez wirujące części maszyny. Unikać pracy w terenie o śliskim podłożu. W przypadku gdy jest to niemożliwe, należy używać obuwia antypoślizgowego. Długie włosy należy je spiąć lub używać czepka.

STREFA PRAC

UTRZYMUJ STREFĘ PRACY W CZYSTOŚCI. Nieporządek i bałagan zwiększają ryzyko wypadku.

ZALECENIA DOTYCZĄCE ŚRODOWISKA PRACY. Utrzymuj kable elektryczne, przewody, zawiesia pasowe, pasy, szmaty, itp. z daleka od elementów wirujących maszyny. Nie należy używać manipulatorów spawalniczych w sąsiedztwie palnych płynów lub gazów.

POSTĘPOWANIE Z ODWIEDZAJĄCYMI. Nie należy dopuszczać obserwatorów lub nie przeszkolonego personelu w bezpośrednią strefę pracy maszyny. Ochrona oczu jest bezwzględnie wymagana dla wszystkich obserwatorów.

DYSTANS ROBOCZY. Nie pracuj maszyną na maksymalnym zasięgu rąk. Przy pracy zawsze zachowuj stabilną postawę i stój pewnie na nogach

POZOSTAŃ CZUJNY. Nie pracuj bezmyślnie. Nie używaj maszyny gdy jesteś zmęczony.

ZASADY DBAŁOŚCI O MASZYNĘ

OBSŁUGUJ JĄ Z DBAŁOŚCIĄ.

Utrzymuj w jak najlepszym stanie. Dobrze utrzymana maszyna pracuje bezpieczniej i wydajniej. Unikaj niekontrolowanego zamieszania (panika) które może spowodować zbagatelizowanie podstawowych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy. Utrzymuj w czystości wszystkie uchwyty, w szczególności unikając zabrudzenia ich olejami lub smarami. Pozwoli to uniknąć utraty kontroli nad maszyną w czasie pracy.

SPRAWDZAJ JEJ STAN. Jeżeli pracuje wadliwie, upadła lub została uderzona sprawdź czy nie jest uszkodzona. Sprawdź ją na biegu luzem, sprawdź posuw i dokonaj pełnej wzrokowej kontroli.

OSPRZĘT POMOCNICZY.

ASEKURACJA. Jeżeli to możliwe używaj klamr, imadeł, łańcuchów lub pasów dla zabezpieczenia obrabianego elementu. Praca zawsze jest bezpieczniejsza jeżeli masz obie ręce wolne do obsługi maszyny i nie musisz obawiać się, że obrabiany element potoczy się lub spadnie.

PODSTAWOWE ZASADY PRACY.

OSTRZEŻENIE: pracuj tylko w oparciu o właściwą dla danej maszyny instrukcję obsługi.

UŻYWAJ WŁAŚCIWEJ MASZYNY I NARZĘDZIA. Nigdy nie pracuj sprzętem o zbyt niskich parametrach do danego zastosowania.

ODŁĄCZ LUB ZATRZYMAJ MASZYNĘ. Przy wymianie, regulacji lub oględzinach narzędzia zawsze wyłączaj ją używając wszystkich możliwych zabezpieczeń, do całkowitego odłączenia od zasilania włącznie.

USUWAJ KLUCZE REGULACYJNE. Przed uruchomieniem maszyny sprawdź dokładnie czy wszystkie klucze regulacyjne są wyjęte z gniazd regulacyjnych maszyny.

UNIKAJ PRZECIĄŻEŃ. Maszyna i narzędzie będzie pracowało zdecydowanie lepiej, jeżeli będą używane pod obciążeniami do których zostały zaprojektowane.

Obrotników nie wolno używać w następujących przypadkach:

1. jeśli operator nie zapoznał się z instrukcją i nie przeszedł odpowiedniego przeszkolenia z zakresu BHP.
2. jeśli maszyna będzie używana do prac niezgodnych z przeznaczeniem maszyny wynikającym z Instrukcji Obsługi.
3. jeśli obrotnik nie jest kompletny lub użyte do jej naprawy części nie są oryginalne.
4. jeśli parametry zasilania nie odpowiadają podanym na tabliczce znamionowej.
5. jeśli przed przystąpieniem do pracy operator nie sprawdził stanu maszyny, w szczególności stanu przewodu zasilającego i elementów sterowania oraz stanu narzędzi
6. jeśli gniazdo, do którego ma być podłączony obrotnik nie posiada styku ochronnego.

Szczegółowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy

1. Przed użyciem maszyny należy sprawdzić stan instalacji elektrycznej, w tym stan przewodu zasilającego oraz wtyczki.
2. Nie dopuszczać do zamknięcia maszyny, a w szczególności zabroniona jest praca na otwartej przestrzeni podczas wszelkiego typu opadów atmosferycznych.
3. Nie używać maszyny w warunkach zagrożenia wybuchowego.
4. Zwrócić szczególną uwagę przy pracy z długimi włosami. Stosować nakrycie głowy.
5. Ludzie poniżej 16 roku życia nie mogą używać maszyny.
6. Nie wolno dotykać wrzeczona ani narzędzia w czasie ruchu
7. Narzędzie musi być zamontowane w sposób pewny.
8. Wszelkiego typu czynności konserwacyjne lub naprawcze należy wykonywać przy odłączonym od sieci przewodzie zasilającym.
9. Niedopuszczalne jest kontynuowanie pracy w przypadku stwierdzenia

jakichkolwiek niepokojących objawów (np. iskrzenie na komutatorze, spadek mocy przy obrocie, grzanie się napędu, itd.) mogących sugerować uszkodzenie maszyny. Kontynuowanie pracy mimo wystąpienia takich objawów powoduje utratę gwarancji, a naprawa powstałych uszkodzeń będzie dokonana odpłatnie.

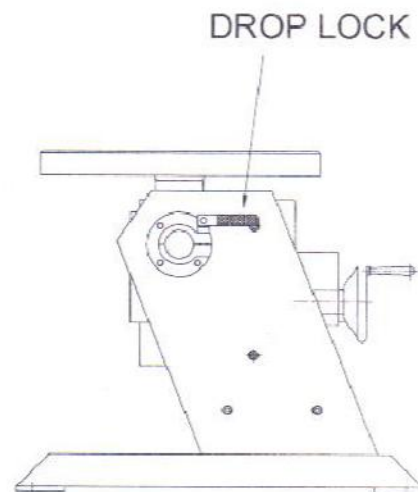
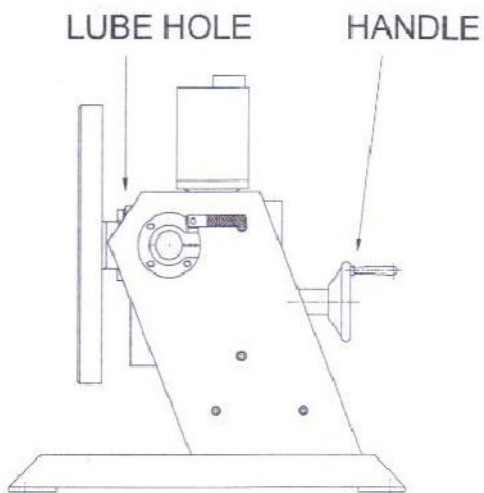
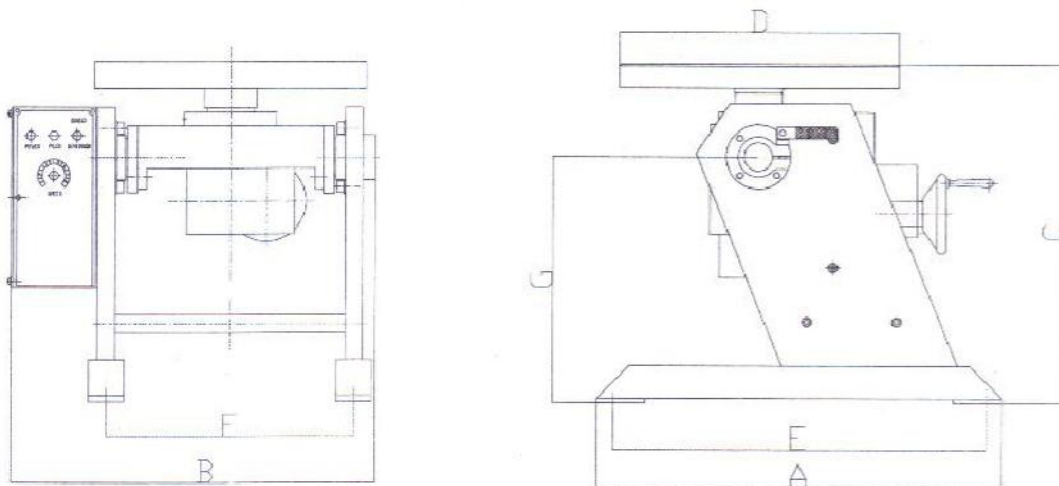
Z boku korpusu obrotownika umiejscowiona jest skrzynka sterująca. Realizuje ona następujące funkcje:

- płynna zmiana prędkości obrotowej
- załączenie /wyłączenie
- zmiana kierunku obrotów Prawo / Lewo

SPECYFIKACJA

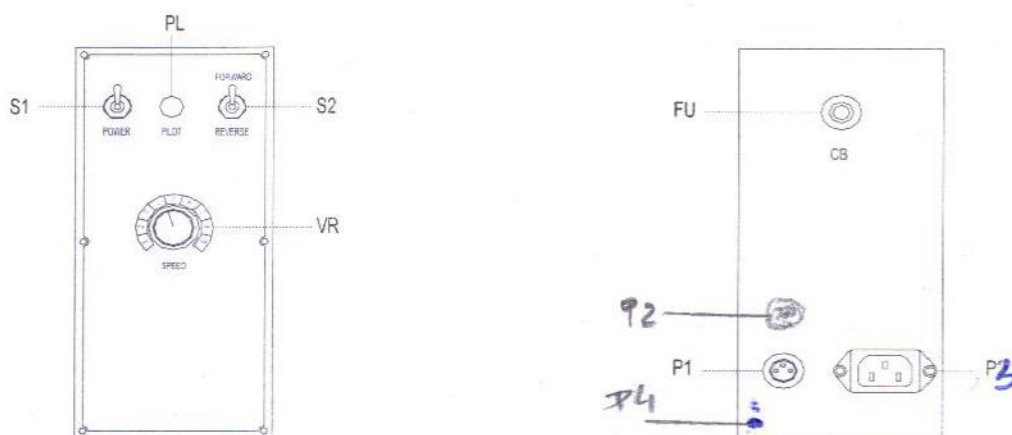
Lp	Parametr	Jm	BY-50	BY-100	BY-100C	BY-100T	BY- 300	BY- 600	BY- 600H	BY- 1200
1	Napięcie zasilania	/	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V50Hz	230V50Hz	230V50Hz	400V50Hz
2	Obciążenie stołu w pozycji poziomej	kg	50	100	100	100	150	400	300	800
3	Obciążenie stołu w pozycji pionowej	kg	25	50	50	50	75	200	150	400
4	Średnica stołu (D)	mm	300	350	350	350	450	650	450	1200
5	Średnica obrabianych elementów	mm	370	420	420	420	520	693	520	1350
6	Maksymalny pochył stołu	/	0 - 90°	0 - 90°	0 - 90°	0 - 90°	0 - 90°	0 - 90°	0 - 90°	0 - 90°
7	Zakres obrotów	obr/min	1,5 – 15 0,7 – 7,5	1,5 – 15 0,7 – 7,5	1,5 – 15 0,7 – 7,5	1,5 – 15 0,7 – 7,5	0,3 – 2,5	0,2 – 1,8	0,3 – 2,5	0,05 – 0,5
8	Moc silnika	W	100	120	120	120	200	300	300	750
9	Całkowita długość (A)	mm	430	500	500	500	500	850	850	1440
10	Całkowita szerokość (B)	mm	426	442	442	442	500	700	700	1300
11	Całkowita wysokość (C)	mm	376	418	418	418	500	680	680	1004
12	Regulacja pochylenia stołu (G)	mm	270	306	306	306	456	----	----	----
13	Waga	kg	30	35	40	40	90	120	120	2000
14	Regulacja obrotów	bezstopniowa								
15	Prqd spawania	A	400	400	400	400	300	600	600	600

WYMIARY BY-50/100/100C/100T



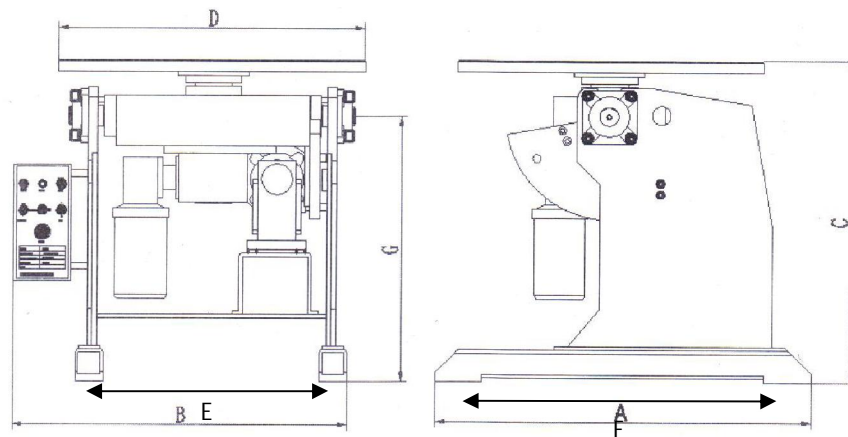
WYMIARY OBROTNIKÓW		
BY-50	E=390	F=280
BY-100	E=460	F=290
BY-100C	E=460	F=290
BY-100T	E=460	F=290
Lube Hole : otwór do smarowania (smarownica)		
Drop lock : blokada pochylenia stołu		

PANEL KONTROLNY BY-50/100/100C/100T



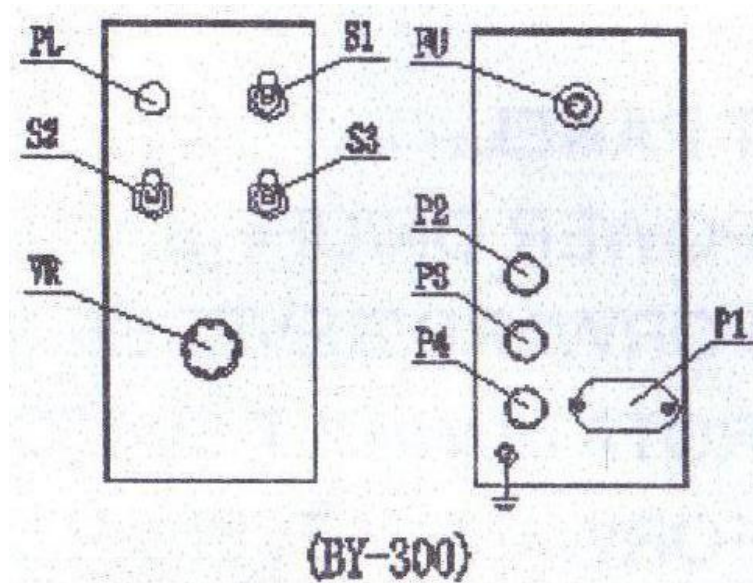
PANEL FRONTOWY	
S1	: przelacznik załącz/ wyłącz
S2	: obroty prawo/lewo
PL	: sygnalizacja włączenia
VR	: prędkość obrotowa stołu
PANEL TYLNY	
FU	: bezpiecznik (3A)
P1	: gniazdo pedału sterującego
P2	: gniazdo sterujące silnikiem obrotu stołu
P3	: gniazdo zasilające
P4	: uziemienie

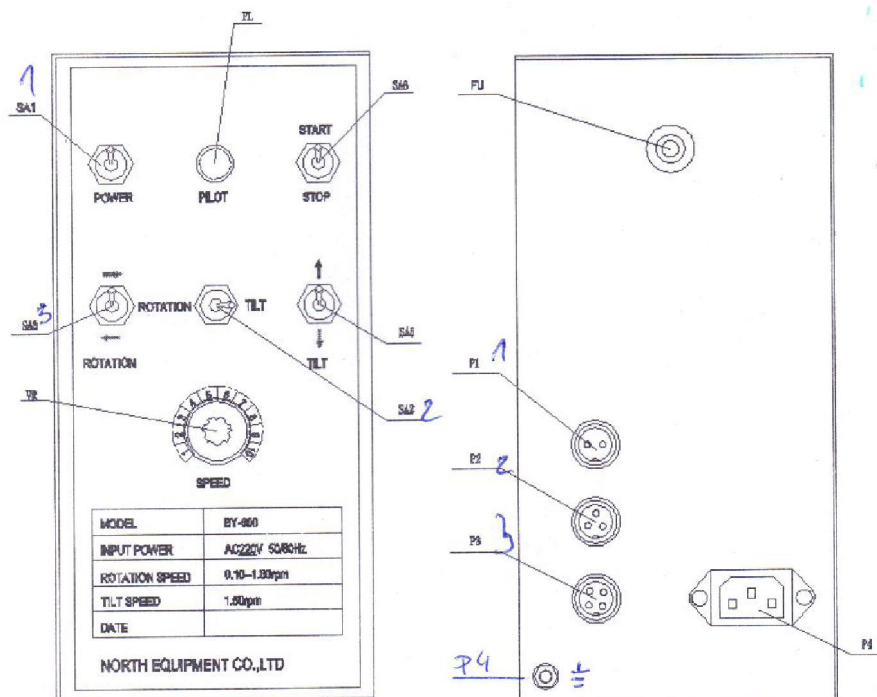
WYMIARY BY-300/BY-600/BY-1200



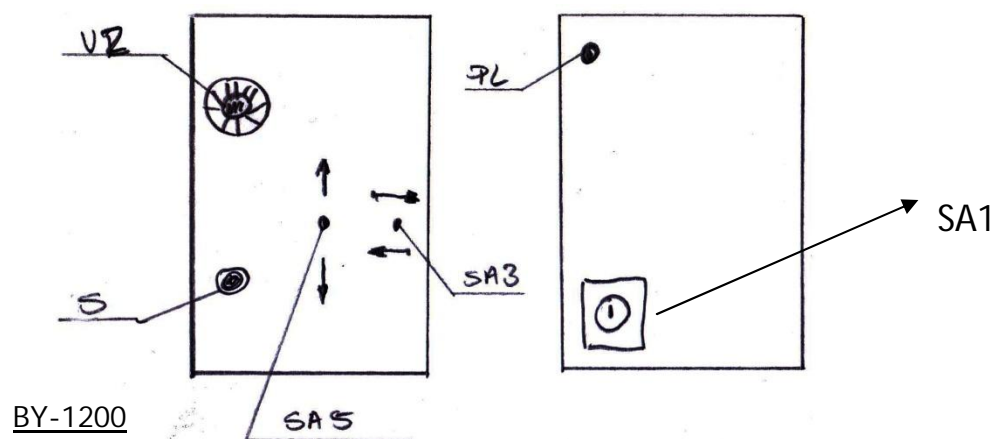
WYMIARY OBROTNIKÓW		
BY-300	E=345	F=460
BY-600	E=520	F=740
BY-1200	E=940	F=1400
Lube Hole : otwór do smarowania (smarownica)		
Drop lock : blokada pochylenia stołu		

PANEL KONTROLNY OPIS BY-300/BY-600/1200





BY-600



BY-1200

PANEL FRONTOWY	
SA1	: wyłącznik załącz/wyłącz
SA2	: przełącznik obrotów "tilt" w poziomie lub pionie
SA3	: przełącznik obrotów stołu prawy/lewy
SA5	: przełącznik pochylenia stołu góra/dół
SA6	: wyłącznik "tilt" wyłączenie pochyłu stołu
PL	: sygnalizacja załączenia
VR	: regulacja prędkości obrotowej
PANEL TYLNY	
FU	: bezpiecznik (3A)
P1	: gniazdo sterujące silnikiem obrotnika w poziomie
P2	: gniazdo pedału sterującego obrotami
P3	: gniazdo sterujące silnikiem obrotnika w pionie
N	: gniazdo zasilające
P4	: uziemienie